

 DONALAM AFV BELTRAME GROUP Punct de lucru Targoviste	DoP-DECLARATIE DE PERFORMANTA Nr.: 01 (conf.cu regulamentul EU No. 305/2011)	 2028
--	--	--

1. Codul unic de identificare a tipului de produs:

Bare rotunde laminate la cald pe următoarele clase de oțel conf.cu EN 10027-1 si EN 10027-2:
S235JR/1.0038 ; S235J0/1.0114 ; S235J2/1.0117 ; S275JR/1.0044 ; S275J0/1.0143
S275J2/1.0145 ; S355JR/1.0045 ; S355J0/1.0553 ; S355J2/1.0577 ; S355K2/1.0596

2. Utilizarea preconizată a produsului de construcție, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă: **EN 10025-1:2004.**

Oțel structural nealiat utilizat pentru inginerie mecanică generală în structurile de construcții.

3. Numele și adresa de contact a producătorului:

DONALAM S.R.L. Prelungirea Bucuresti Nr. 246R, 910125 Calarasi Romania
Punct de lucru Targoviste, 130087, Str.Gaesti nr.9-11

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței produsului de construcție:

2+

5. Numele și numărul de identificare al organismului notificat:

No.2028-RINA SIMTEX-OC Bucuresti,
Str. Leonte Anastasievici, Nr. 4D, sector 5, Romania

6. Numărul de referință al raportului de evaluare și al certificatului de conformitate:

Certificat de conformitate a controlului producției din fabrică 2028-CPR-904

7. Performanță declarată:

Caracteristici esențiale	Clauze privind cerințele din Standardele Europene	Performanta	Specificație tehnică armonizată
Toleranțe privind dim. și formele	7.7.1	EN 10060:2004	EN 10025-2:2019
Alungire	7.3.1	Anexa 1	
Rezistența la rupere	7.3.1		
Rezistența la curgere	7.3.1		
Test de impact	7.3.1+7.3.2.		
Compoziție chimică	7.2.1	Anexa 2	
Sudabilitate (Compoziție chimică)	7.2 + 7.4.1	NPD	
Durabilitate (Compoziție chimică)	7.2 + 7.4.3	NPD	

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 7.

Prezenta declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat la punctul 3.

Semnat în numele DONALAM S.R.L.
Targoviste, 01.09.2024

Manager Calitate



Anexa 1 - Caracteristici esentiale - Proprietati mecanice

Proprietăți mecanice - Încercare la tracțiune la temperatura ambiantă						Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019	
Denumire		Limita la curgere (min.) ReH (Mpa)			Rezistenta la rupere Rm (Mpa)		
		Dimensiune nominala mm			Dimensiune nominala mm		
EN 10027-1	EN 10027-2	≥20 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 3 ≤ 100		
S235JR	1.0038	225	215	215	360-510		
S235J0	1.0114						
S235J2	1.0117						
S275JR	1.0044	265	255	245	410-560		
S275J0	1.0143						
S275J2	1.0145						
S335JR	1.0045	345	335	325	470-630		
S335J0	1.0553						
S335J2	1.0577						
S335K2	1.0596						

Proprietăți mecanice - Încercare la tracțiune la temperatura ambiantă						Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019
Denumire		Orientarea eprouvetelor	Procentul minim de alungire după rupere A% Lo=5,65Vs0			
			Dimensiune nominala mm			
EN 10027-1	EN 10027-2		≥20 ≤ 40	>40 ≤63	> 63 ≤ 100	
S235JR	1.0038	I	26	25	24	
S235J0	1.0114					
S235J2	1.0117					
S275JR	1.0044	I	21	22	21	
S275J0	1.0143					
S275J2	1.0145					
S335JR	1.0045	I	22	21	20	
S335J0	1.0553					
S335J2	1.0577					
S335K2	1.0596					

Proprietăți mecanice - Încercare la impact pe epruvete longitudinale						Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019
Denumire		Temperatura °C	Energia minima KV2 in J			
			Dimensiune nominala mm			
EN 10027-1	EN 10027-2		≤ 150			
S235JR	1.0038	20	27			
S235J0	1.0114	0	27			
S235J2	1.0117	- 20	27			
S275JR	1.0044	20	27			
S275J0	1.0143	0	27			
S275J2	1.0145	- 20	27			
S335JR	1.0045	20	27			
S335J0	1.0553	0	27			
S335J2	1.0577	- 20	27			
S335K2	1.0596	- 20	40			


Anexa 2 - - Caracteristici esențiale - Compozitie chimica

Compozitia chimca pe lichid											Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019
Denumire		Metoda dezoxidare	C max in % pt. grosimea nominala a produs, mm		Si% max	Mn% max	P% max	S% max	N% max	Cu% max	
EN10027-1	EN10027-2		>20	≥40							
S235JR	1.0038	FN	0,17	0,2	-	1,4	0,035	0,035	0,012	0,55	
S235JO	1.0114	FN	0,17	0,17	-	1,4	0,03	0,03	0,012	0,55	
S235J2	1.0117	FF	0,17	0,17	-	1,4	0,025	0,025	-	0,55	
S275JR	1.0044	FN	0,21	0,22	-	1,5	0,035	0,035	0,012	0,55	
S275JO	1.0143	FN	0,18	0,18	-	1,5	0,03	0,03	0,012	0,55	
S275J2	1.0145	FF	0,18	0,18	-	1,5	0,025	0,025	-	0,55	
S355JR	1.0045	FN	0,24	0,24	0,55	1,6	0,035	0,035	0,012	0,55	
S355JO	1.0553	FN	0,2	0,22	0,55	1,6	0,03	0,03	0,012	0,55	
S355J2	1.0577	FF	0,2	0,22	0,55	1,6	0,025	0,025	-	0,55	
S355K2	1.0596	FF	0,2	0,22	0,55	1,6	0,025	0,025	-	0,55	

Compozitia chimca pe produs											Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019
Denumire		Metoda dezoxidare	C max in % pt. grosimea		Si% max	Mn% max	P% max	S% max	N% max	Cu% max	
EN10027-1	EN10027-2		>20	≥40							
S235JR	1.0038	FN	0,19	0,23	-	1,50	0,05	0,05	0,01	0,60	
S235JO	1.0114	FN	0,19	0,19	-	1,50	0,04	0,04	0,01	0,60	
S235J2	1.0117	FF	0,19	0,19	-	1,50	0,04	0,04	-	0,60	
S275JR	1.0044	FN	0,21	0,22	-	1,60	0,05	0,05	0,01	0,60	
S275JO	1.0143	FN	0,18	0,18	-	1,60	0,04	0,04	0,01	0,60	
S275J2	1.0145	FF	0,18	0,18	-	1,60	0,04	0,04	-	0,60	
S355JR	1.0045	FN	0,27	0,27	0,60	1,70	0,05	0,05	0,01	0,60	
S355JO	1.0553	FN	0,23	0,24	0,60	1,70	0,04	0,04	0,01	0,60	
S355J2	1.0577	FF	0,23	0,24	0,60	1,70	0,04	0,04	-	0,60	
S355K2	1.0596	FF	0,23	0,24	0,60	1,70	0,04	0,04	-	0,60	

CEV maxim pe baza analizei pe lichid						Specificatia tehnica armonizata / SR EN 10025-2:2019
Denumire		Metoda dezoxidare	CEV maxim %			
EN10027-1	EN10027-2		≤30	>30 ≤40	>40 ≤80	
S235JR	1.0038	FN	0,35	0,35	0,38	
S235JO	1.0114	FN				
S235J2	1.0117	FF				
S275JR	1.0044	FN	0,4	0,4	0,42	
S275JO	1.0143	FN				
S275J2	1.0145	FF				
S355JR	1.0045	FN	0,45	0,47	0,47	
S355JO	1.0553	FN				
S355J2	1.0577	FF				
S355K2	1.0596	FF				

^a FN - otel calmat; FF-otel complet calmat

 <p>DONALAM AFV BELTRAME GROUP Punct de lucru Targoviste</p>	<p align="center">DoP-DECLARATIE DE PERFORMANTA Nr.: 02 (conf.cu regulamentul EU No. 305/2011)</p>	<p align="center">CE 2028</p>
--	--	---

1. Codul unic de identificare a tipului de produs:

Bare rotunde laminate la cald pe următoarele clase de oțel în conf. cu EN 10027-1 si EN 10027-2:

S355N/1.0545 ; S355NL/1.0546

2. Utilizarea preconizată a produsului de construcție, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă: **EN 10025-1:2004.**

Oțel structural nealiat utilizat pentru inginerie mecanică generală în structurile de construcții.

3. Numele și adresa de contact a producătorului:

DONALAM S.R.L. Prelungirea Bucuresti Nr. 246R, 910125 Calarasi Romania
Punct de lucru Targoviste, 130087, Str.Gaesti nr.9-11

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței produsului de construcție:

2+

5. Numele și numărul de identificare al organismului notificat:

No.-2028-RINA SIMTEX-OC Bucuresti,
Str. Leonte Anastasievici, Nr. 4D, sector 5, Romania

6. Numărul de referință al raportului de evaluare și al certificatului de conformitate:

Certificat de conformitate a controlului producției din fabrică 2028-CPR-904

7. Performanță declarată:

Caracteristici esențiale	Clauze privind cerințele din Standardele Europene	Performanta	Specificație tehnică armonizată
Toleranțe privind dim. și formele	7.7.1	EN 10060:2003	EN 10025-3:2019
Alungire	7.3.1	Anexa 1	
Rezistența la rupere	7.3.1		
Rezistența la curgere	7.3.1		
Test de impact	7.3.1 + 7.3.2		
Compoziție chimică	7.2.1		
Sudabilitate (Compoziție chimică)	7.2 + 7.4.1	NPD	
Durabilitate (Compoziție chimică)	7.2 + 7.4.3	NPD	



8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 7.

Prezenta declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat la punctul 3.

Semnat în numele DONALAM S.R.L
Calarasi, 01.09.2024

Manager Calitate



 <p>DONALAM AFV BELTRAME GROUP Punct de lucru Targoviste</p>	DoP-DECLARATIE DE PERFORMANTA Nr.: 02 (conf.cu regulamentul EU No. 305/2011)	 2028
---	--	---

Anexa 1 - Caracteristici esentiale - Proprietati mecanice

Proprietăți mecanice la temperatura ambiantă					Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-3:2019
Denumire		Temperatura minima de curgere		Temperatura minima de rupere Rm N/mm2	
		ReH N/mm2		rupere Rm N/mm2	
EN 10027-1 EN 10027-2		Dimensiune nominala mm			
		> 20	> 40	> 63	
S355N	1.0545	≤ 40	≤ 63	≤ 80	≤ 100
S355NL	1.0546	345	335	325	

Proprietăți mecanice la temperatura ambiantă					Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-3:2019	
Denumire		Orientarea epruvetelor	Procentul minim de alungire după rupere			
			A% Lo=5,65vSo			
EN 10027-1 EN 10027-2		Dimensiune nominala mm				
		> 20 ≤ 40	>40 ≤ 63	> 200 ≤ 250		
S355N	1.0545	I	22	22	21	
S355NL	1.0546					

Energia de impact KV2 asupra epruvetelor longitudinale		Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-3:2019								
Denumire										
Valorile minime ale energiei de impact KV2 în J la temperaturile de încercare, în °C										
EN 10027-1	EN 10027-2									
+20	0									
S355N	1.0545	55	47	43	40	-30	-	-40	-	-50
S355NL	1.0546	63	55	51	47	40	31	27		

Anexa 2 - Caracteristici esențiale - Compoziție chimică

Compozitie chimica pe lichid														Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-		
Denumire		C % max.	Si % max.	Mn %	P % max.	S % max.	Nb % max.	V % max.	Al total % min.	Ti % max.	Cr % max.	Ni % max.	Mo % max.		Cu % max.	N % max.
EN 10027-1	EN 10027-2															
S355N	1.0545	0,20	0,50	0,90 to	0,030	0,025	0,05	0,12	0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015	
S355NL	1.0546	0,18		1,65	0,025	0,020										

Compozitie chimica pe produs														Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-		
Denumire		C % max.	Si % max.	Mn %	P % max.	S % max.	Nb % max.	V % max.	Al total % min.	Ti % max.	Cr % max.	Ni % max.	Mo % max.		Cu % max.	N % max.
EN 10027-1	EN 10027-2															
S355N	1.0545	0,22	0,55	0,85 to	0,035	0,030	0,06	0,14	0,015	0,06	0,35	0,55	0,13	0,6	0,017	
S355NL	1.0546	0,2		1,75	0,030	0,025										

CEV maxim pe baza analizei pe lichid		Specificatia tehnica / armonizata / SR EN 10025-	
Denumire			
CEV maxim în % pentru dimensiunea nominală a produsului în mm			
EN 10027-1	EN 10027-2	≤ 63	> 63 ≤ 100
S355N	1.0545	0,43	0,45
S355NL	1.0546		