

N. AFV - 01_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235JR – 1.0038
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
	•	
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
_	1	
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8			Prestazione d	lichiarata - Declar	ed performance					
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics			Prestazione Performance						
								EN 10034 EN 10055		
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr				Do	ssa			Piatti / Flats	EN 10058	
	IIa				ssa Iss			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	
Tolerances on dimensions and shape				Г	155			Quadri / Squares	EN 10059	
								Tondi / Rounds	EN 10060	
			P						EN 10067	
								Profilati U / U channels	EN 10279	
Allungamento	spessore thickness (mm) ≥3	≤ 40	> 40	≤ 63					
Elongation	(%) ≥	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)	< 3	≥ 3	≤ 100]		
Tensile strength	(MPa	360	- 510	360 - 510						
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)	≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004	
Yield strength	(MPa) ≥ 2	235	≥ 2	≥ 225		15	2.1.13320 2.2004		
Resilienza Impact strength				≥ 27J (+20°C)]		
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)	≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150]		
Weldability (chemical composition)	CEV (%) ≤ (),35	≤ 0	,35	≤ 0,38				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 02_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J0 – 1.0114
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
	•	
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
_	1	
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8			Prestazione d	ichiarata - Declar	red performance					
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics			Prestazione Performance						
								EN 10034 EN 10055		
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr				Do	ssa			Piatti / Flats	EN 10058	
	IIa				ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	
Tolerances on dimensions and snape	Tolerances on dimensions and shape			Γ.	355			Quadri / Squares	EN 10059	
								Tondi / Rounds	EN 10060	
								Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	
								Profilati U / U channels	EN 10279	
Allungamento	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63					
Elongation	(%)	≥ 26		≥ 25						
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100					
Tensile strength	(MPa)	360	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004	
Yield strength	(MPa)	≥ 2	235	≥ 2	≥ 225		15	2.1.13323 2.233		
Resilienza Impact strength				≥ 27J (0°C)						
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150			
Weldability (chemical composition)	CEV (%)	≤ 0	,35	≤ 0),35	≤ 0,38				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 03_04

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J2 – 1.0117
Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
Identificazione del febbricante	AFV Acciaierie Beltrame SpA
	Viale della Scienza, 81
Manufacturer Identification	36100 VICENZA (VI) - Italia
0	
	2+
Verification system for constancy of performance	
•	
	Apave Italia CPM srl (0398)
	via artigiani, 63
Notified body identification	25040 Bienno (BS) - Italia
1	17.37
Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)
	Unique identification code of the product-type Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product Identificazione del fabbricante Manufacturer identification Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification

8			Prestazione d	ichiarata - Declar	red performance					
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics			Prestazione Performance						
								EN 10034 EN 10055		
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
T-11				D-	ssa			Piatti / Flats	EN 10058	
Tollerances on dimensions and shape	Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma				ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	
Tolerances on dimensions and snape				Γ.	355			Quadri / Squares	EN 10059	
								Tondi / Rounds	EN 10060	
								Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	
								Profilati U / U channels	EN 10279	
Allungamento	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63					
Elongation	(%)	≥ 26		≥ 25						
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100]		
Tensile strength	(MPa)	360	- 510	360 - 510						
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004	
Yield strength	(MPa)	≥ 2	235	≥ 225		≥ 215		2.1.13320 2.2004		
Resilienza Impact strength				≥ 27J (-20°C)						
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150			
Weldability (chemical composition)	CEV (%)	≤ 0	,35	≤ 0),35	≤ 0,38				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 04_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275JR – 1.0044
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8			Prestazione d	lichiarata - Declar	ed performance				
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics				azione mance			Specifica ted Technical spec	cnica fication
								EN 10034 EN 10055	
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr				D-	ssa			Piatti / Flats	EN 10058
Tolerances on dimensions and shape	па				ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
rolerances on dimensions and snape				Г	155			Quadri / Squares	EN 10059
								Tondi / Rounds	EN 10060
			Pi fla						EN 10067
								Profilati U / U channels	EN 10279
Allungamento	spessore thickness (mm	≥3	≤ 40	> 40	≤ 63				
Elongation	(%	≥	≥ 23		≥ 22				
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm	1-	< 3	≥ 3	≤ 100]	
Tensile strength	(MPa	430	- 580	410 - 560					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm	1	≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004
Yield strength	(MPa	≥ 2	275	≥ 2	≥ 265		55	LIV 10025-2.2007	
Resilienza Impact strength				≥ 27J (+20°C)		<u>.</u>]	
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
Weldability (chemical composition)		≤ (),40	≤ 0),40	≤ 0,42			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 05_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J0 – 1.0143
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
	•	
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
_	1	
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8			Prestazione d	ichiarata - Declar	red performance					
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics			Prestazione Performance						
								EN 10034 EN 10055		
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr				D-	ssa			Piatti / Flats	EN 10058	
	па				ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	
Tolerances on dimensions and shape				Γ.	355			Quadri / Squares	EN 10059	
								Tondi / Rounds	EN 10060	
								Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	
								Profilati U / U channels	EN 10279	
Allungamento	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63					
Elongation	(%)	≥ 23		≥ 22						
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100]		
Tensile strength	(MPa)	430 -	430 – 580		410 - 560					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004	
Yield strength	(MPa)	≥ 2	275	≥ 2	≥ 265		55			
Resilienza Impact strength				≥ 27J (0°C)]		
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150]		
Weldability (chemical composition)	CEV (%)	≤ 0	,40	≤ 0),40	≤ 0,	42			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 06_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J2 – 1.0145
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8			Prestazione d	lichiarata - Declar	ed performance					
	Caratteristiche essenziali Essential characteristics			Prestazione Performance						
								EN 10034 EN 10055		
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr				D-	ssa			Piatti / Flats	EN 10058	
	па				ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200	
Tolerances on dimensions and shape				Г	155			Quadri / Squares	EN 10059	
								Tondi / Rounds	EN 10060	
								Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067	
								Profilati U / U channels	EN 10279	
Allungamento	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63					
Elongation	(%)	≥	≥ 23		≥ 22					
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)		< 3	≥3	≤ 100]		
Tensile strength	(MPa)	430	- 580	410 - 560						
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004	
Yield strength	(MPa)	≥ 2	275	≥ 2	≥ 265		55	2		
Resilienza Impact strength				≥ 27J (-20°C)]		
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150]		
Weldability (chemical composition)		≤ 0	0,40	≤ 0	,40	≤ 0,42				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 07_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355JR – 1.0045
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Accialerie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8	Prestazione dichiarata - Declared performance									
Caratteristiche esser Essential characteris			Specifica tecnica Technical specification							
					Travi IPE / I sections	EN 10034				
									Profilati a T / Tees	EN 10055
									Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr	~				Pa	200			Piatti / Flats	EN 10058
Tolerances on dimensions and shape	IId				Pa Pa				Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
reservances on amendions and onape									Quadri / Squares	EN 10059
									Tondi / Rounds Piatti a bulbo	EN 10060
										EN 10067
									Profilati U / U channels	EN 10279
Allungamento	spessore thickness	(mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63				
Elongation		(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione	spessore thickness	(mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
Tensile strength		(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness	(mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:	2004
Yield strength		(MPa)	≥ 3	55	≥ 345		≥ 335		2.1.10000 2.2001	
Resilienza Impact strength					≥ 27J (+20°C)]	
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness	(mm)	·	≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
Weldability (chemical composition)	CI	EV (%)	≤ 0	,45	≤ 0	,47	≤ 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)				Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 08_04

_		
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0 – 1.0553
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
_	1	
	Identificazione del fabbricante	AFV Acciaierie Beltrame SpA
4	Manufacturer identification	Viale della Scienza, 81
	Warialactarer identification	36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
		Apave Italia CPM srl (0398)
6	Identificazione dell'organismo notificato	via articiani, 63
"	Notified body identification	via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
Ь		20040 Blottile (BO) - Italia
_	T	
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8	Prestazione dichiarata - Declared performance									
Caratteristiche esser Essential characteris			Specifica tecnica Technical specification							
					Travi IPE / I sections	EN 10034				
									Profilati a T / Tees	EN 10055
									Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forr	~				Pa	200			Piatti / Flats	EN 10058
Tolerances on dimensions and shape	IId				Pa Pa				Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
reservances on amendions and onape									Quadri / Squares	EN 10059
									Tondi / Rounds	EN 10060
									Piatti a bulbo Bulb flats	EN 10067
									Profilati U / U channels	EN 10279
Allungamento	spessore thickness	(mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63				
Elongation		(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione	spessore thickness	(mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
Tensile strength		(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness	(mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2::	2004
Yield strength		(MPa)	≥ 3	555	≥ 345		≥ 335			
Resilienza Impact strength					≥ 27J (0°C)					
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness	(mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
Weldability (chemical composition)	CI	EV (%)	≤ 0	,45	≤ 0	,47	≤ 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)				Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 09_04

_		
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J2 – 1.0577
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Accialerie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

3			Prestazione o	dichiarata - Decla	red performance				
Caratteristiche esse Essential character				Specifica tecnica Technical specification					
				Travi IPE / I sections Profilati a T / Tees	EN 10034 EN 10055				
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2
Tolleranze sulle dimensioni e sulla for	100.0			D	issa			Piatti / Flats	EN 10058
Tollerances on dimensions and shape					ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
Tolerances on unicioloris and snape				Quadri / Squares	EN 10059				
								Tondi / Rounds Piatti a bulbo	EN 10060
									EN 10067
								Profilati U / U channels	EN 10279
Allungamento	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63				
Elongation	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
Tensile strength	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004	
Yield strength	(MPa)	≥ 3	355	≥	345	≥ 335			
Resilienza Impact strength				≥ 27J (-20°C)		,		1	
Saldabilità (composizione chimica)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
Weldability (chemical composition)	CEV (%)	≤ 0	,45	≤	0,47	≤ 0	,47		
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)			Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0.14% ≤ Si ≤ 0.25%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 10_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0W – 1.8959
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
	•	
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
	1	
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

8				Prestazione d	lichiarata - Decla	red performance				
Caratteristiche esse Essential character				Specifica tecnica Technical specification						
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma						issa ass			Travi IPE / I sections	EN 10034
Tolerances on dimensions and shape					Pi	488			Profili a T / Tees	EN 10055
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2	
									Piatti / Flats	EN 10058
									Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
									Quadri / Squares	EN 10059
									Tondi / Rounds	EN 10060
									Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067
									Profili U / U channels	EN 10279
Allungamento Elongation	tnickness	nm) (%)	≥3	≤ 40 22	> 40 ≥	≤ 63 21			_	
Resistenza a trazione	thickness (m	nm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
Tensile strength	(MF	Pa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness (m	nm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-5::	2004
Yield strength	(MF	Pa)	≥ 355		≥ 345		≥ 335			
Resilienza Impact strength	•		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)			NPD							
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)						one / corrosion res Cu ≤ 0,55%, 0,15°				

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

> Edoardo Tovo Industrial Director.





N. AFV - 11_04

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	\$355J2W – 1.8965
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n° 0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n° 0398-CPD-MP-06.001)

Prestazione dichiarata - Declared performance										
Caratteristiche esse Essential characteri				Specifica tecnica Technical specification						
			Travi IPE / I sections Profili a T / Tees	EN 10034 EN 10055						
									Angolari / Angles	EN 10055 EN 10056-1 EN 10056-2
Tolleranze sulle dimensioni e sulla form					D-	ssa			Piatti / Flats	EN 10058
Tolerances on dimensions and shape	na					ssa ass			Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
Tolerances on dimensions and snape					Г	155			Quadri / Squares	EN 10059
									Tondi / Rounds	EN 10060
									Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067
						Profili U / U channels	EN 10279			
Allungamento	spessore thickness	(mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63				
Elongation		(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione	spessore thickness	(mm)		< 3	≥3	≤ 100]	
Tensile strength	((MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento	spessore thickness	(mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-5::	2004
Yield strength	((MPa)	≥ 3	55	≥ 3	345	≥ 335			
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)]		
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)										
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)				Resistenza alla corrosione / corrosion resistance (0,40% ≤ Cr ≤ 0,80%, 0,25% ≤ Cu ≤ 0,55%, 0,15% ≤ Ni ≤ 0,40%)						

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da : Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Edoardo Tovo Industrial Director.

