

In conformità al Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

**CERTIFICATO C€**  
*di conformità del controllo di produzione in fabbrica*  
**0398/CPR/MP/15.013**



*Produttore / Sede*

**LAMINES MARCHANDS EUROPEENS S.A.**

2, Rue Emile Zola, BP1 – 59125 Trith Saint Léger (France)

*Stabilimento/i*

**Trith Saint Léger (France) – 2, Rue Emile Zola BP1 (Allegato A)**

*Prodotto/i*

**LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO**

*Destinazione d'uso*

per uso in strutture metalliche o strutture composte acciaio-calcestruzzo

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione del controllo di produzione di fabbrica descritte nell'allegato ZA delle norme

**EN 10025-1:2004**

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 29/08/2006 e ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione di fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Bienno, lì **21 settembre 2015**

Revisione n. 01

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico

**ALLEGATO A: Laminés Marchands Européens S.A.**

Laminati a caldo di Acciaio per impieghi strutturali prodotti nello stabilimento di:

**2, Rue Emile Zola, BP1 – 59125 Trith Saint Léger (France)**

nelle seguenti qualità e gradi:

- EN 10025-2:2004 – **S235JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S235J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355K2+AR**

nelle seguenti forme e spessori:

	RIFERIMENTO NORMA	DIMENSIONI		GAMMA SPESSORI	
		DA	A	DA	A
Piatti	EN 10058	20	150	3	30
Larghi piatti	DIN 59200	151	250	5	30
Angolari	EN 10056-2	20	120	3	15
Angolari a lati disuguali	EN 10056-2	30	150	3	12
T	EN 10055	30	80	4	9
Tondi	EN 10060	-	-	8	30
Quadri	EN 10059	-	-	8	30
U	EN 10279	40	140	5	10
IPE	EN 10034	80	140	5,2	6,9
IPN	EN 10024	80	100	5,9	6,8

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico

