

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 01_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235JR – 1.0038
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 235		≥ 225				≥ 215	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (+20°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 02_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J0 – 1.0114
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance					Specifiche tecniche Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass					Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279		
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 235		≥ 225				≥ 215	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 03_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S235J2 - 1.0117
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 26		≥ 25							
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100						
	(MPa)	360 - 510		360 - 510							
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63				
	(MPa)	≥ 235		≥ 225		≥ 215					
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150				
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38					
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 04_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275JR – 1.0044
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo / Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279	
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2004	
	(%)	≥ 23		≥ 22					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	430 - 580		410 - 560					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63		
	(MPa)	≥ 275		≥ 265		≥ 255			
Resilienza Impact strength		≥ 27J (+20°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,42			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 05_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J0 – 1.0143
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004					
	(%)	≥ 23		≥ 22							
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100						
	(MPa)	430 – 580		410 - 560							
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40					> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 275		≥ 265						≥ 255	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150				
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,42					
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 06_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S275J2 - 1.0145
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglia, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279	
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2004	
	(%)	≥ 23		≥ 22					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	430 - 580		410 - 560					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63		
	(MPa)	≥ 275		≥ 265		≥ 255			
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,40		≤ 0,40		≤ 0,42			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE

N. AFV - 07_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355JR - 1.0045
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004					
	(%)	≥ 22		≥ 21							
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100						
	(MPa)	510 - 680		470 - 630							
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40					> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345						≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (+20°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150				
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47					
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE

N. AFV - 08_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0 – 1.0553
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance					Specifica tecnica Technical specification		
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass					Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279		
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004			
	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345				≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 09_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J2 - 1.0577
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections EN 10034 Profilati a T / Tees EN 10055 Angolari / Angles EN 10056-1 EN 10056-2 Piatti / Flats EN 10058 Larghi piatti / Wide flats DIN 59200 Quadri / Squares EN 10059 Tondi / Rounds EN 10060 Piatti a bulbo Bulb flats EN 10067 Profilati U / U channels EN 10279			
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-2:2004					
	(%)	≥ 22		≥ 21							
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100						
	(MPa)	510 - 680		470 - 630							
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40					> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345						≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27J (-20°C)									
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	spessore thickness (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150				
	CEV (%)	≤ 0,45		≤ 0,47		≤ 0,47					
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)									

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE

N. AFV - 10_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J0W - 1.8959
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Usò previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance				Specifica tecnica Technical specification			
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass				Travi IPE / I sections	EN 10034		
						Profili a T / Tees	EN 10055		
						Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2		
						Piatti / Flats	EN 10058		
						Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200		
						Quadri / Squares	EN 10059		
						Tondi / Rounds	EN 10060		
						Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067		
						Profili U / U channels	EN 10279		
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63	EN 10025-5:2004			
	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40			> 40	≤ 63
	(MPa)	≥ 355		≥ 345				≥ 335	
Resilienza Impact strength		≥ 27 J (0°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)		NPD							
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)		Resistenza alla corrosione / corrosion resistance (0,40% ≤ Cr ≤ 0,80%, 0,25% ≤ Cu ≤ 0,55%, 0,15% ≤ Ni ≤ 0,40%)							

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE**

N. AFV - 11_03

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type	S355J2W - 1.8965
2	Identificazione del prodotto da costruzione Construction product identification	Identificazione del prodotto : cartellino sul fascio e informazioni nel certificato di collaudo Product identification : label on the bundle and information on inspection document
3	Uso previsto del prodotto da costruzione Intended use of the construction product	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo EN 10025-1:2004 Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures EN 10025-1:2004
4	Identificazione del fabbricante Manufacturer identification	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di valutazione e verifica delle prestazioni Verification system for constancy of performance	2+
6	Identificazione dell'organismo notificato Notified body identification	Apave Italia CPM sri (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia
7	Compiti dell'organismo notificato Notified body tasks	L'ente notificato ha eseguito una ispezione iniziale dello stabilimento di produzione. Sorveglianza, valuta e verifica continuamente il controllo della produzione in fabbrica (certificato n°0398-CPD-MP-06.001) The notified body has performed an initial inspection of the manufacturing plant. Achieves continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control (certificate n°0398-CPD-MP-06.001)

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione dichiarata - Declared performance						Specifiche tecniche Technical specification	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape		Passa Pass						Travi IPE / I sections	EN 10034
								Profili a T / Tees	EN 10055
								Angolari / Angles	EN 10056-1 EN 10056-2
								Piatti / Flats	EN 10058
								Larghi piatti / Wide flats	DIN 59200
								Quadri / Squares	EN 10059
								Tondi / Rounds	EN 10060
								Piatti a bulbo / Bulb flats	EN 10067
								Profili U / U channels	EN 10279
Allungamento Elongation	spessore thickness (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63				
	(%)	≥ 22		≥ 21					
Resistenza a trazione Tensile strength	spessore thickness (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	510 - 680		470 - 630					
Carico unitario di snervamento Yield strength	spessore thickness (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63		
	(MPa)	≥ 355		≥ 345		≥ 335			
Resilienza Impact strength	≥ 27J (-20°C)								
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition)	NPD								
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition)	Resistenza alla corrosione / corrosion resistance (0,40% ≤ Cr ≤ 0,80%, 0,25% ≤ Cu ≤ 0,55%, 0,15% ≤ Ni ≤ 0,40%)								

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Firmato per conto di AFV Acciaierie Beltrame SpA da :
Signed for and on behalf of AFV Acciaierie Beltrame SpA by:

Adriano Zambon
General Manager.

Vicenza, 25/02/2014.