

In conformità al Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

CERTIFICATO CE
di conformità del controllo di produzione in fabbrica
0398/CPR/MP/15.068



Produttore / Sede

AFV Acciaierie Beltrame Spa

Viale della Scienza, 81 – 36100 Vicenza (VI)

Stabilimento/i

VICENZA (VI) – Viale della Scienza, 81 (Allegato A)

SAN DIDERO (TO) – Regione Pramolle (Allegato B)

SAN GIOVANNI VALDARNO (AR) – P.zza Matteotti, 13 (Allegato C)

Prodotto/i

LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO

Destinazione d'uso

per uso in strutture metalliche o strutture composte acciaio-calcestruzzo

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione del controllo di produzione di fabbrica descritte nell'allegato ZA delle norme

EN 10025-1:2004

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il 29/08/2006 e ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione di fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Bienno, lì **23 dicembre 2015**

Revisione n. 01

Dott. Geol. Sirjo Frugoni
Direttore Tecnico

ALLEGATO A:

PRODUTTORE: **AFV Acciaierie Beltrame Spa**

Laminati a caldo di Acciaio per impieghi strutturali prodotti nello stabilimento di:

VICENZA (VI) – V.le della Scienza, 81

nelle seguenti qualità e gradi:

- EN 10025-2:2004 – **S235JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S235J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S235J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J0W+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J2W+AR (fino a spessori di 16 mm)**

nelle seguenti forme e spessori:

	RIFERIMENTO NORMA	DIMENSIONI		GAMMA SPESSORI	
		DA	A	DA	A
Piatti	EN 10058	25	150	5	30
Larghi piatti	DIN 59200	151	250	5	30
Angolari	EN 10056-2	20	120	3	15
Angolari a lati disuguali	EN 10056-2	30	160	3	12
ASV	DIN 1022	20	100	3	11
LSV	UNI 6762	30	80	5	8,8
T	EN 10055	30	50	2,7	7
U	EN 10279	30	160	4	10,5
IPE	EN 10034	80	160	5,2	7,4
Quadri	EN 10059	-	-	12	30
Tondi	EN 10060	-	-	14	30

Dott. Geol. Sirio Frugoni
Direttore Tecnico

ALLEGATO B:

PRODUTTORE: **AFV Acciaierie Beltrame Spa**

Laminati a caldo di Acciaio per impieghi strutturali prodotti nello stabilimento di:

SAN DIDERO (TO) – Ragione Pramolle

nelle seguenti qualità e gradi:

- EN 10025-2:2004 – **S235JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S235J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S235J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275J2+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J0+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S355J2+AR**

nelle seguenti forme e spessori:

	RIFERIMENTO NORMA	DIMENSIONI		GAMMA SPESSORI	
		DA	A	DA	A
Piatti	EN 10058	20	150	3	50
Larghi piatti	DIN 59200	151	200	5	30
Tondi	EN 10060	-	-	6	63
Quadri	EN 10059	-	-	8	50
T	EN 10055	45	100	5,5	11

Dott. Geol. Sirio Frugoni
Direttore Tecnico

ALLEGATO C:

PRODUTTORE: **AFV Acciaierie Beltrame Spa**

Laminati a caldo di Acciaio per impieghi strutturali prodotti nello stabilimento di:

SAN GIOVANNI VALDARNO (AR) – P.zza Matteotti, 13

nelle seguenti qualità e gradi:

- EN 10025-2:2004 – **S235JR+AR**
- EN 10025-2:2004 – **S275JR+AR**

nelle seguenti forme e spessori:

	RIFERIMENTO NORMA	DIMENSIONI		GAMMA SPESSORI	
		DA	A	DA	A
Piatti	EN 10058	10	80	3	10
Angolari	EN 10056-2	15	50	3	6
Angolari a lati disuguali	EN 10056-2	20	60	3	6
LSV	UNI 6762	12	40	4	6
T	EN 10055	20	40	3	5
Quadri	EN 10059	-	-	6	30
Tondi	EN 10060	-	-	8	20
U	EN 10279	25	50	4	5
Piatti a bulbo	EN 10067	60	100	5	8

Dott. Geol. Sirio Frugoni
Direttore Tecnico

